

ASPIRADORES INDUSTRIALES PARA ACEITE Y VIRUTAS



POR QUÉ UTILIZAR UN ASPIRADOR INDUSTRIAL

Los procesos de producción industrial que implican el corte de metales producen virutas residuales mezcladas con aceite de corte o lubricantes que suelen recogerse en tanques. El uso de un aspirador industrial para separar el aceite de las virutas metálicas permite recuperar eficazmente las emulsiones filtradas y eliminar las virutas excedentes de forma fácil y segura. Esto ayuda a mantener un entorno de trabajo limpio, mejorar la eficiencia de las máquinas y reducir el impacto medioambiental general de los procesos de producción industrial.

Aceite hidráulico

Emulsión limpia

Virutas y lodos



SEPARA Y REUTILIZA



Recuperación y reutilización de aceites de corte filtrados y limpiados



Ahorro en costes de compra de aceite y eliminación de virutas



Reducción del mantenimiento y los tiempos de inactividad

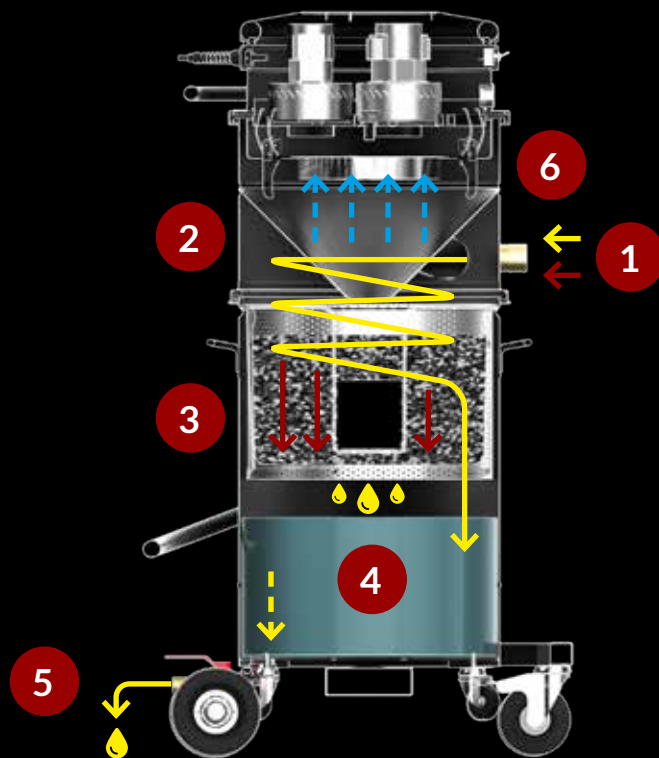


PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

CON CONTENEDOR

1. El aceite y las virutas se aspiran a través de la boca de aspiración.
2. La mezcla pasa alrededor del ciclón en un movimiento circular.
3. Las virutas se separan del aceite con una cesta de rejilla y un filtro PPL con una eficacia de 150 μ .
4. El aceite limpio se recoge en el contenedor metálico de 100 litros.
5. El aceite puede descargarse para su recogida y reutilización.
6. El aire pasa a través de un filtro de aceite que retiene la neblina de aceite, protegiendo los motores.

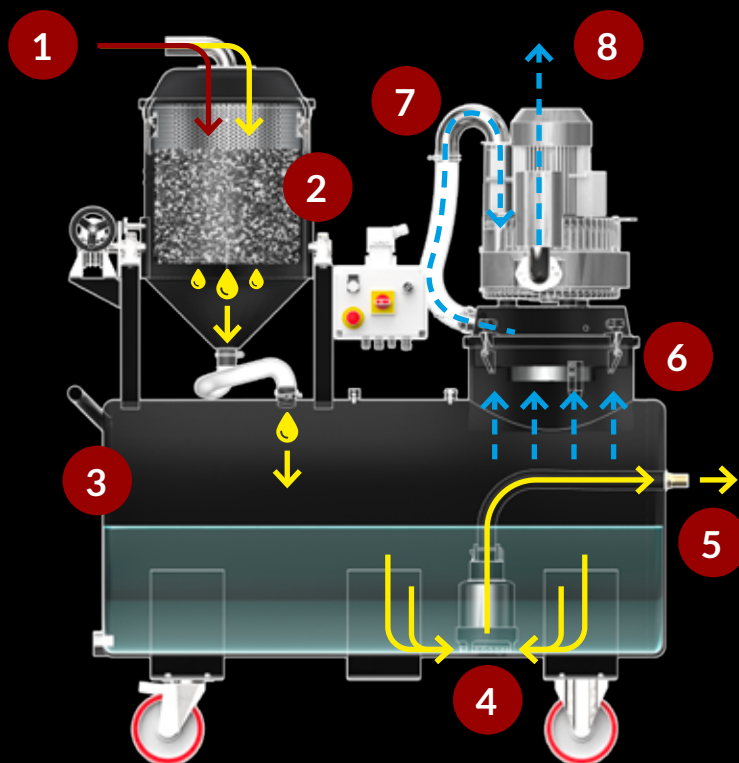
● Virutas ● Aceite ● Aire



CON TANQUE

1. El aceite y las virutas se aspiran a través de la boca de aspiración.
2. Las virutas se separan del aceite en la cesta de rejilla.
3. El aceite se recoge en el tanque.
4. La bomba sumergible expulsa el aceite.
5. El aceite que sale del depósito se puede recoger y reutilizar.
6. El aire pasa a través de un filtro de aceite que protege el cabezal del motor.
7. El aire filtrado llega a la unidad de aspiración.
8. El aire limpio se expulsa al medio ambiente.

● Virutas ● Aceite ● Aire



COMO ELEGIR

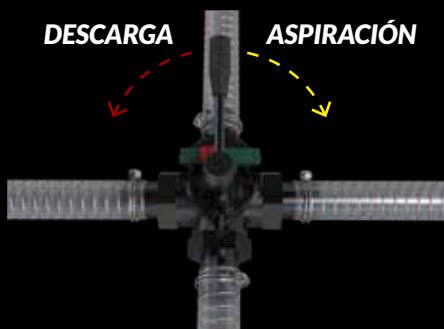
SISTEMAS DE DESCARGA DE LÍQUIDOS

¡ASPIRACIÓN Y
DESCARGA
SIMULTÁNEAS!



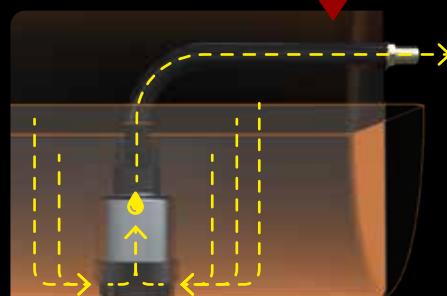
Gravedad

El líquido se descarga a través de una válvula manual situada en el fondo del recipiente.



INVERSIÓN DE FLUJO

Una práctica leva, instalada en la parte trasera del aspirador, permite seleccionar rápidamente el modo de funcionamiento de aspiración o descarga. El sistema de flujo inverso utiliza el aire de salida de la turbina, lo que garantiza la eficacia y la rapidez de funcionamiento.



BOMBA SUMERGIDA

El aspirador está equipado con una bomba sumergida para limpiar el tanque. El sensor de nivel de la bomba para automáticamente la succión cuando se alcanza la capacidad máxima. Del mismo modo, el sensor de nivel indica a la máquina que deje de descargar cuando se alcanza el nivel mínimo.

SISTEMAS DE DESCARGA DE SÓLIDOS



MANUAL

En el interior del contenedor hay instalada una cesta metálica que retiene las virutas y deja caer el aceite aspirado. Gracias a las 2 asas, es fácil levantar y descargar la cesta metálica manualmente o con la ayuda de una carretilla elevadora.



TOLVA BASCULANTE

Encima del tanque hay una tolva basculante. Dentro de la tolva hay una cesta metálica combinada con un filtro PPL. Ambos actúan como un filtro, separando las partículas sólidas que pueda haber del líquido aspirado y reteniéndolas, lo que permite descargar las virutas de forma cómoda y segura.

UNIDADES DE VACÍO



MOTORES MONOFÁSICOS

Generan un alto rendimiento de aspiración y están diseñadas para un uso no continuo. Cada motor está controlado por un interruptor independiente, lo que permite al operario controlar el rendimiento de aspiración

- Potentes y muy fiables
- Larga vida útil, hasta 1300 horas.



TURBINAS DE CANAL LATERAL

La unidad de aspiración es una soplante de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. El soplador de canal lateral está equipado con una válvula de seguridad para garantizar un funcionamiento continuo con total seguridad, sin necesidad de mantenimiento.

- Funcionamiento continuo 24 horas al día, 7 días a la semana
- No requiere mantenimiento.

FILTROS



CARTUCHO ANTIACEITE

Filtro diseñado para evitar que la unidad de aspiración resulte dañada por el aceite u otros líquidos aspirados.



CESTA DE REJILLA CON FILTRO PPL

Un filtro PPL con una eficacia de 150µ y una cesta con rejilla separan incluso las partículas sólidas más pequeñas, lo que hace que el líquido filtrado sea apto para su reutilización. El filtro PPL puede lavarse y reutilizarse fácilmente.

CADA ASPIRADOR ES ÚNICO

Cada aspirador Depureco tiene características únicas para satisfacer mejor las necesidades de su negocio. Elija la mejor combinación para crear el aspirador industrial Depureco perfecto para sus necesidades.



CAPACIDAD

Elija el tamaño de tanque que mejor se adapte a sus necesidades de mantenimiento



EFICIENCIA DE FILTRACIÓN

Para recuperar la mayor cantidad posible de aceite



SUMINISTRO

Para adaptar el producto a su entorno de trabajo



TIPO DE DESCARGA

Para satisfacer sus necesidades de gestión

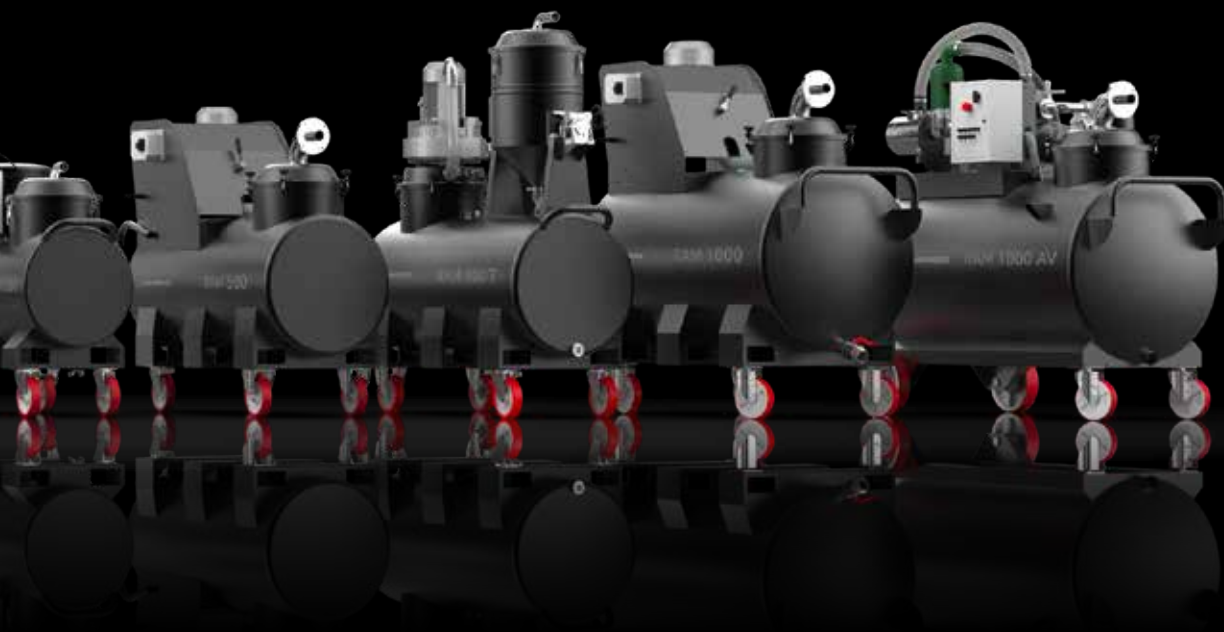
ACEITE Y VIRUTAS

PANORÁMICA



■ de Serie
□ Opcional

	M 70 OIL	M 100 OIL	CLEAN OIL	FROG	RAM 250
MANUAL	■	■			
INVERSIÓN DE FLUJO			■	■	
BOMBA DE INMERSIÓN PARA DESCARGA CONTINUA	□			□	■
CAPACIDAD DE LÍQUIDOS	70 Lt ■	100 Lt ■	100 Lt ■	130 Lt ■	250 Lt ■
CAPACIDADES DE SÓLIDOS	40 Lt ■	50 Lt ■	50 Lt ■	40 Lt ■	70 Lt ■



RAM 280	RAM 280 MP	RAM 500	RAM 500 T	RAM 1000	RAM 1000 AV
■		■		■	■
□	■	□	■	□	
280 Lt 	280 Lt 	500 Lt 	500 Lt 	1000 Lt 	1000 Lt 
40 Lt 	40 Lt 	40 Lt 	40 Lt 	40 Lt 	40 Lt 

M 70 OIL



Potencia: 2,6 kW



Capacidad de líquidos: 70 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt



Tiempo de succión: 70 Lt/18 sec
Tiempo de descarga: 70 Lt/20 sec



Dimensiones: mm 650 X 450 X 1205 h



2 motores By-Pass



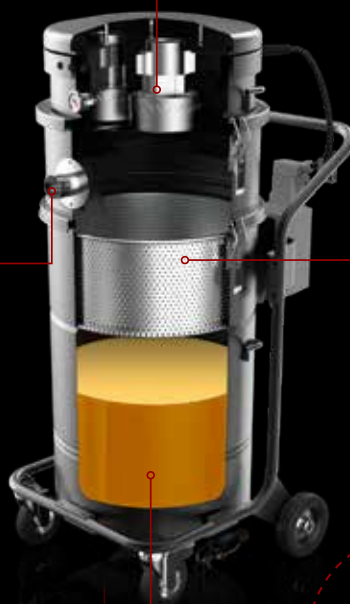
P12355: Kit Aceite PRO Ø50



P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales



Descarga manual por gravedad



PUMP: Bomba de inmersión



- Opcional -

M 100 OIL



Potencia: 3,9 kW



Capacidad de líquidos: 100 Lt
Capacidad de sólidos: 50 Lt



Tiempo de succión: 100 Lt/26 sec



Dimensiones: mm 700 X 450 X 1400 h



Escanea el código QR para ver el vídeo



P12475: Cartucho antiaceite



3 motores By-Pass



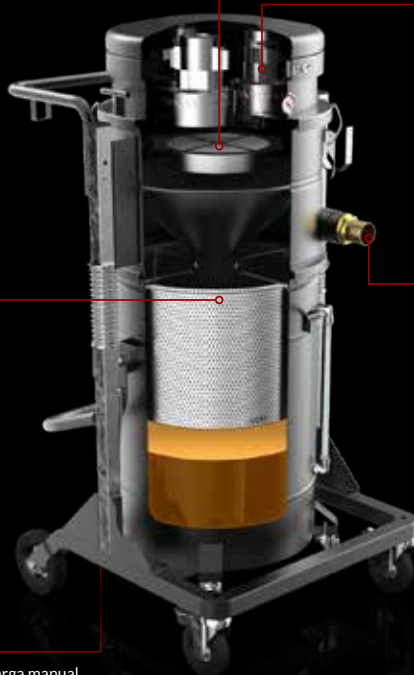
P09679: Filtro PPL (150 µ) + Rejilla metálica de separación + Sistema de flotador para interrumpir automáticamente la aspiración



Boca tangencial con ciclón



Descarga manual por gravedad



P12355: Kit Aceite PRO Ø50

- Recomendado -

CLEAN OIL T/M

Codigo: **A450/A452**



Potencia: 2,2/3 kW



Capacidad de líquidos: 100 Lt
Capacidad de sólidos: 50 Lt



Tiempo de succión: 100 Lt/26 sec
Tiempo de descarga: 100 Lt/92 sec



Dimensiones: mm 840 X 710 X 1620 h



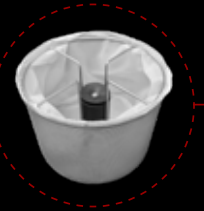
Escanea el código QR para ver el vídeo



Sistema de descarga con inversión de flujo



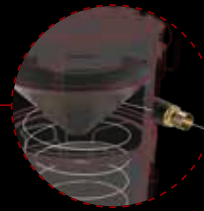
P12475: Cartucho antiaceite



P09679: Filtro PPL (150 µ)
+ Rejilla metálica de separación
+ Sistema de flotador para interrumpir automáticamente la aspiración



Turbina de canal lateral



Boca tangencial con ciclón



- Recomendado -

P12355: Kit Aceite PRO Ø50

FROG

Codigo: **A386**



Potencia: 2,6 kW



Capacidad de líquidos: 130 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt



Tiempo de succión: 130 Lt/30 sec
Tiempo de descarga: 130 Lt/50 sec



Dimensiones: mm 700 X 1180 X 1320 h



Sistema de descarga con inversión de flujo



2 motores By-Pass



- Incluido -

P12352: Kit aceite Ø50



P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales



- Opcional -

PUMP: Bomba de inmersión

RAM OIL 250 T/S



Potencia: 3/5,5 kW



Capacidad de líquidos: 250 Lt
Capacidad de sólidos: 70 Lt



Tiempo de succión: 250 Lt/52 sec
Tiempo de descarga: 250 Lt/100 sec



Dimensiones: mm 850 X 1550 X 1780 h



Tolva de descarga
basculante



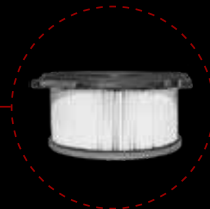
P09679: Filtro PPL (150 µ) +
rejilla de separación de metales



Turbina de canal lateral



P12352: Kit aceite Ø50



P12475: Cartucho
antiaceite



Bomba de descarga

RAM OIL 280



Potencia: 2,2 kW



Capacidad de líquidos: 280 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt



Tiempo de succión: 280 Lt/80 sec
Tiempo de descarga: 280 Lt/80 sec



Dimensiones: mm 700 X 1450 X 1400 h



Escanea el código QR para
ver el vídeo



Sistema de descarga
con inversión de flujo



Turbina de canal
lateral



BIS: Puerta de inspección

Codigo: A375



P12352: Kit aceite Ø50



P09679: Filtro PPL (150 µ) +
rejilla de separación de metales



PUMP: Bomba de
inmersión

RAM OIL 280 MP



Potencia: 3,9 kW



Capacidad de líquidos: 280 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt



Tiempo de succión: 280 Lt/60 sec
Tiempo de descarga: 280 Lt/60 sec



Dimensiones: mm 700 X 1450 X 1400 h



P12352: Kit aceite Ø50



P12475: Cartucho antiaceite



3 motores By-Pass



P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales



PUMP: Bomba de inmersión



BIS: Puerta de inspección

Codigo: A374

RAM OIL 500



Potencia: 4,3 kW



Capacidad de líquidos: 500 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt



Tiempo de succión: 500 Lt/120 sec
Tiempo de descarga: 500 Lt/120 sec



Dimensiones: mm 600 X 1510 X 1891 h



Escanea el código QR para ver el vídeo



Sistema de descarga con inversión de flujo



Turbina de canal lateral



BIS: Puerta de inspección

Codigo: A378-001



P12352: Kit aceite Ø50



P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales



PUMP: Bomba de inmersión

RAM OIL T 500/T 555

Codigo: A378-003/A381

-  Potencia: 4,3/5,5 kW
-  Capacidad de líquidos: 500 Lt
Capacidad de sólidos: 70 Lt
-  Tiempo de succión: 500 Lt/120 sec
Tiempo de descarga: 500 Lt/120 sec
-  Dimensiones: mm 600 X 1510 X 1780 h



Escanea el código QR para ver el vídeo



P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales



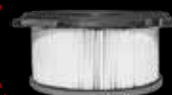
BIS: Puerta de inspección



Tolva de descarga basculante



Turbina de canal lateral



P12475: Cartucho antiaceite

PUMP: Bomba de inmersión



RAM OIL 1000

Codigo: A379

-  Potencia: 5,5 kW
-  Capacidad de líquidos: 1000 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt
-  Tiempo de succión: 1000 Lt/200 sec
Tiempo de descarga: 1000 Lt/200 sec
-  Dimensiones: mm 950 X 1850 X 1891 h



Escanea el código QR para ver el vídeo



Sistema de descarga con inversión de flujo



Turbina de canal lateral



BIS: Puerta de inspección

P09679: Filtro PPL (150 µ) + rejilla de separación de metales



P12352: Kit aceite Ø50

PUMP: Bomba de inmersión



RAM OIL 1000 AV

Codigo: **A379-001**



Potencia: 5,5 kW



Capacidad de líquidos: 1000 Lt
Capacidad de sólidos: 40 Lt



Tiempo de succión: 1000 Lt/220 sec
Tiempo de descarga: 1000 Lt/240 sec



Dimensiones: mm 940 X 1650 X 1880 h



Sistema de descarga
con inversión de flujo



- Incluido -

P12352: Kit aceite Ø50

**800
mBar**

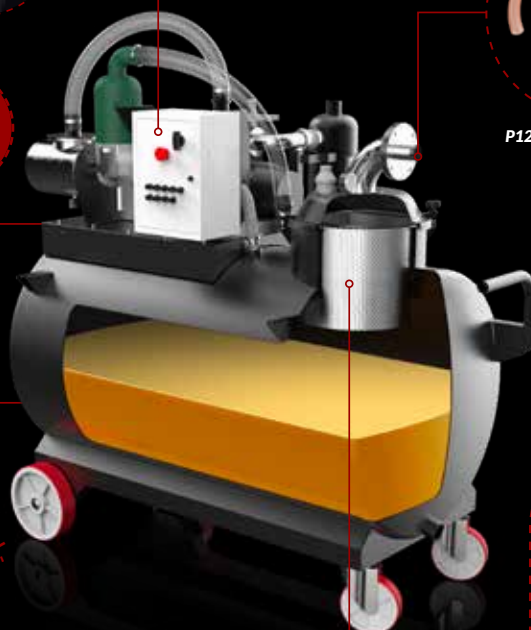


Bomba de alto vacío
800 mBar de depresión



- Opcional -

BIS: Puerta de inspección



P09679: Filtro PPL (150 µ) +
rejilla de separación de metales



DATOS TÉCNICOS



Datos técnicos	Unidades de medida	M 70 Oil / P	M 100 Oil	Clean Oil T / M	Frog Oil	Ram 250 T / S
Código		A454 A 454 P	A455	A450 A452	A386	A404 A405
Tipo de motor		2 By-Pass	3 By-Pass	Turbina	2 By-Pass	Turbina
Potencia	kW - HP	2,6 - 3,5	3,9 - 5,2	3 - 4 / 2,2 - 3	2,6 - 3,5	3 - 4 / 5,5 - 7,5
Tensión Frecuencia	V Hz	240 50-60	230 50/60	400 50-60	240 50-60	400 50-60
IP Clase de aislamiento		---	---	55 F	---	55 F
Depresión máxima	mBar	250	250	320	250	290 / 510
Depresión en continuo	mBar	---	---	250 / 180	---	260 / 440
Maxímo Caudal de aire	m³/h	380	570	350	380	320 / 330
Tiempo de succión	L/sec	70/18	100/26	100/26	130/30	250/50
Tiempo de descarga	L/sec	70/20	---	100/92	130/50	250/100
Boca de aspiración	Ø mm	50	50	50	50	50
Nivel de ruido - (EN ISO 3744)	dB (A)	70	72	78 / 74	70	72
Capacidad líquidos	Lt	70	100	100	130	250
Capacidad de sólidos	Lt	40	50	50	40	70
Dimensiones	mm	700 X 450 X 1440 h	700 X 450 X 1440 h	840 X 710 X 1620 h	700 X 1180 X 1320 h	850 X 1550 X 1780 h
Peso	Kg	90	90	110	95	240
Sistema de descarga primario		Gravedad	Gravedad	Inversión del flujo	Inversión del flujo	Bomba de inmersión
Sistema de descarga opcional		Bomba de inmersión	---	---	Bomba de inmersión	---
Filtro primario						
Tipo		Cartucho antiaceite	Cartucho antiaceite	Cartucho antiaceite	---	Cartucho antiaceite
Filtro secundario						
Tipo		Filtro en PPL	Filtro en PPL	Filtro en PPL	Filtro en PPL	Filtro en PPL

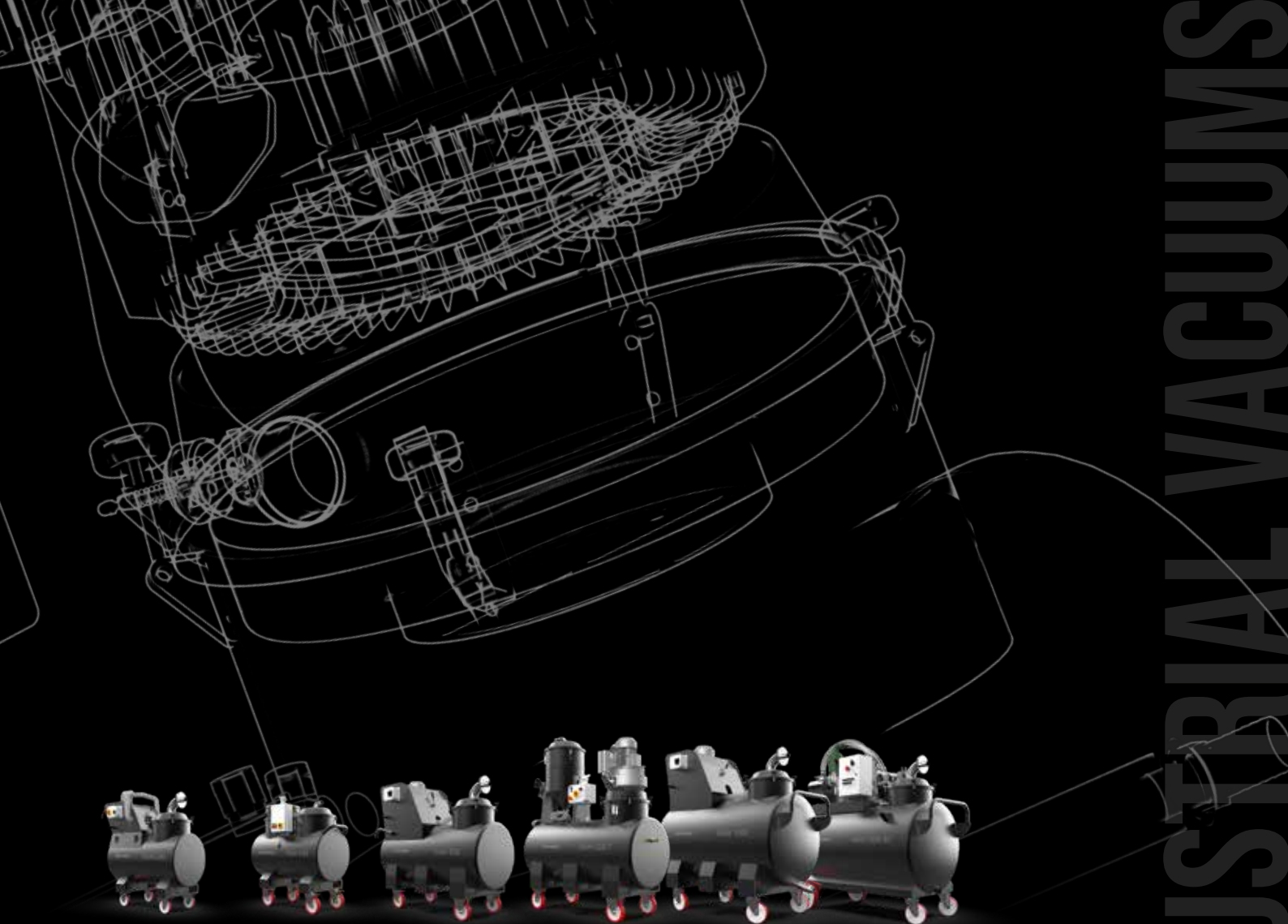
Pag.8

Pag.8

Pag.9

Pag.9

Pag.10



Ram 280	Ram 280 MP	Ram 500	Ram 500 T / 555 T	Ram 1000	Ram 1000 AV
A375	A374	A378-001	A378-003 A381	A379	A379-001
Turbina	3 By-Pass	Turbina	Turbina	Turbina	Bomba rotativa
2,2 - 3	3,9 - 5,2	4,3 - 5,8	4,3 - 5,8 / 5,5 - 7,5	5,5 - 7,5	5,5 - 7,5
400 50-60	230 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60	400 50-60
55 F	---	55 F	55 F	55 F	55 F
280	250	420	420 / 480	480	900
220	---	360	360 / 420	420	800
220	570	320	320	320	300
280/80	280/63	500/120	500/120	1000/200	1000/220
280/80	280/60	500/120	500/120	1000/200	1000/240
50	50	50	50	50	50
72	72	72	72 / 76	76	82
280	280	500	500	1000	1000
40	40	40	70	40	40
700 X 1450 X 1400 h	700 X 1450 X 1400 h	600 X 1510 X 1780 h	600 X 1510 X 1780 h	950 X 1850 X 1891 h	940 X 1650 X 1880 h
220	135	220	320 / 350	250	460
Inversión del flujo	Bomba de inmersión	Inversión del flujo	Bomba de inmersión	Inversión del flujo	Inversión del flujo
Bomba de inmersión	---	Bomba de inmersión	---	Bomba de inmersión	---
---	Cartucho antiaceite	---	Cartucho antiaceite	Cartucho antiaceite	---
Filtro en PPL	Filtro en PPL	Filtro en PPL	Filtro en PPL	Filtro en PPL	Filtro en PPL

Pag.10

Pag.11

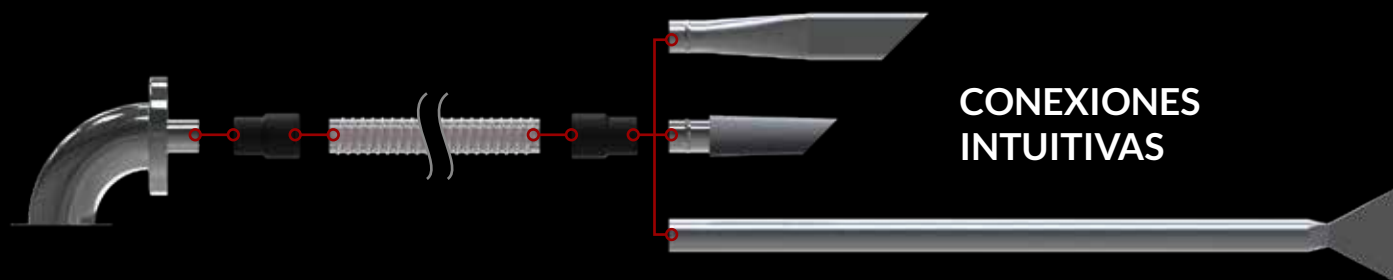
Pag.11

Pag.12

Pag.12

Pag.13

ACCESORIOS



KIT DE ACCESORIOS



P12352

50 mm

KIT Aceite Ø50



P12355

50 mm

KIT Aceite PRO Ø50

CONEXIONES



P09214

50 mm

Manguito de goma

ACCESORIOS TERMINALES



P11933/50

50 mm

Tubo antiabrasivo reforzado



P00329

50 mm

Rasqueta



P00301

50 mm

Boquilla plana



P10410

50 mm

Rasqueta antiestática en goma con conexión metálica



P00308

50 mm

Boquilla cónica antiestática



P00649

50 mm

Doble curva para boquilla suelos



P00783

50 mm

Tubo con agarradero



P01038

50 mm

Cepillo para suelos con láminas de goma

OPCIONES



P09679

Filtro PPL de 150µ de eficacia



P09678

Filtro desechable TNT



P12475

Cartucho antiaceite



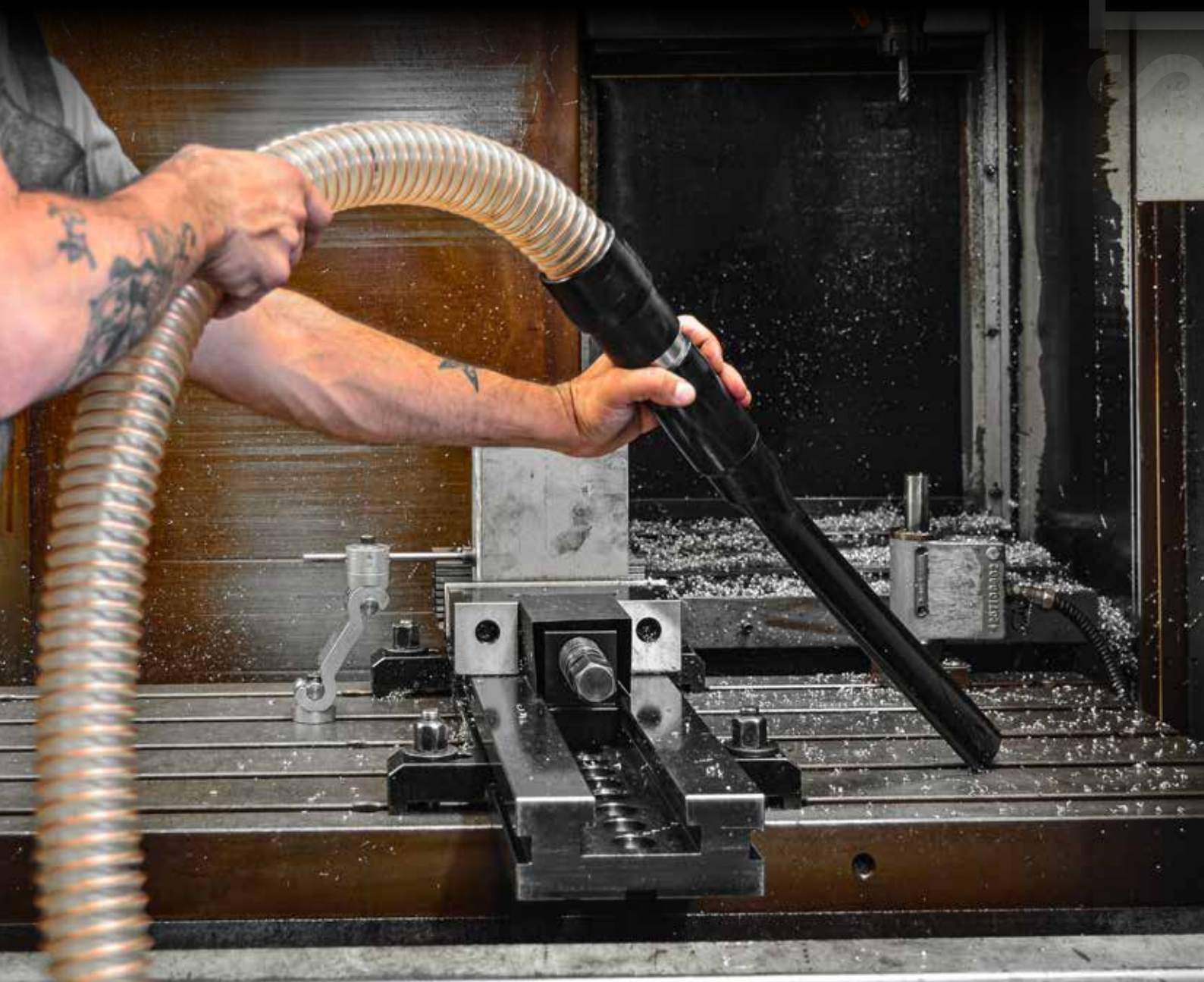
PUMP

Bomba de descarga en continuo



BIS

Puerta de inspección



SOLUCIONES DEPURECO PARA LA INDUSTRIA MECÁNICA

B. FABRICACIÓN ADITIVA 3D

Sistemas de aspiración industrial esenciales para las operaciones de post-procesamiento y mantenimiento, que garantizan una producción de alta calidad y reducen el riesgo de daños en los equipos.

A. MAQUINARIA CNC

Sistemas de aspiración y filtración para aplicaciones de máquinas CNC, que proporcionan una eliminación eficaz y fiable de aceite, refrigerantes y neblinas de aceite para mantener unas condiciones ambientales y de funcionamiento óptimas, prolongando la vida útil de los equipos.

D. ARENADORA

Soluciones que garantizan una recuperación eficaz de la arena o la granalla, mejorando la seguridad y la eficacia del proceso.

C. METALURGIA

Soluciones muy eficaces con gran capacidad de recogida para mantener los espacios de trabajo limpios y seguros.

G. ALMACÉN

Soluciones versátiles y eficaces para la limpieza general o aplicaciones por aspiración en altura. Largas capacidades de aspiración y filtración para mantener los espacios de trabajo limpios y seguros.

F. SOLDADURA

Soluciones para capturar y eliminar eficazmente humos de soldadura y partículas peligrosas, promoviendo un entorno de trabajo más seguro y saludable.

E. PINTURA

Soluciones de aspiración que eliminan eficazmente el exceso de pulverización, polvo y residuos, consiguiendo una gran calidad en los acabados y reduciendo la contaminación, garantizando un entorno de trabajo seguro y saludable.



Via Venezia, 32 • 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

